

## PRODUKTIONSMASCHINEN

### CNC DREHEN

CRL Zyklen Drehmaschine



Drehdurchmesser 220 mm  
Drehlänge 750 mm

Werkzeugrevolver 8 Stationen  
Spindeldurchlass 51 mm

Steuerung Fagor  
Maschinengewicht 2500 kg

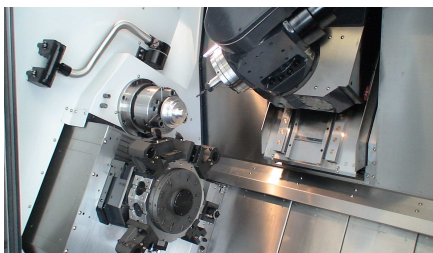
### CNC DREHEN/FRÄSEN

Doosan Puma MX 2100 LST  
Multitask Center



Drehdurchmesser X1 540 mm  
Drehdurchmesser X2 300 mm  
Drehlänge Z 1520 mm  
Y-Verfahrweg +/- 85 mm  
B-Verfahrweg +/- 120° Simultan

Max. Drehzahl  
Hauptspindel 5000 1/min  
Subspindel 5000 1/min  
Frässpindel 12000 1/min  
Werkzeug in Revolver 5000 1/min  
Werkzeugmagazin 40 Plätze  
Werkzeugrevolver 12 anetr. Stationen  
Stangendurchlass Max. 65mm  
3m Kettenlademagazin 10 Stangen  
Bruchkontrolle Laser  
Steuerung Fanuc 31i  
Maschinengewicht 18000 kg



### CNC FRÄSEN

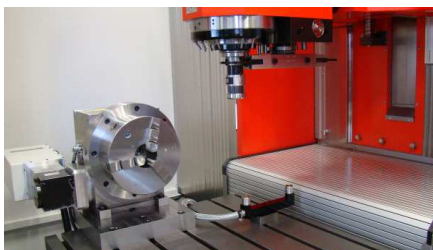
MATEC 30 HV Fahrständer



X-Verfahrweg 4000 mm  
Y-Verfahrweg 800 mm  
Z-Verfahrweg 800 mm  
B-Verfahrweg +/- 105° Simultan  
C-Verfahrweg 360° Simultan

Max. Drehzahl 12000 1/min  
Werkzeugmagazin 36 Plätze

Werkzeugvermessung Laser  
Bruchkontrolle Laser



Steuerung Heidenhain i-TNC 530  
Maschinengewicht 28000 kg

### WASSERSTRAHL- SCHNEIDEN

RS-3020 Portanlage



X-Verfahrweg 3050 mm  
Y-Verfahrweg 2030 mm  
Z-Verfahrweg 260 mm  
B-Verfahrweg +/- 50° Manuell  
Arbeitsdruck 400 bis 6000 Bar  
Schneidventile 2 bis 4 Köpfe  
Abrasiv + Purwasser KR8-Cos4mos  
Steuerung  
Maschinengewicht 5500 kg