

PRODUKTIONSMASCHINEN

CNC DREHEN

CRL Zyklen Drehmaschine



Drehdurchmesser 220 mm
Drehlänge 750 mm

Werkzeugrevolver 8 Stationen
Spindeldurchlass 51 mm

Steuerung Fagor
Maschinengewicht 2500 kg

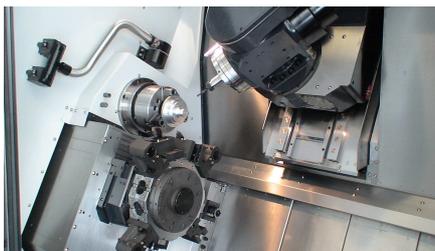
CNC DREHEN/FRÄSEN

Doosan Puma MX 2100 LST
Multitask Center



Drehdurchmesser X1 540 mm
Drehdurchmesser X2 300 mm
Drehlänge Z 1520 mm
Y-Verfahrweg +/- 85 mm
B-Verfahrweg +/- 120° Simultan

Max. Drehzahl
Hauptspindel 5000 1/min
Subspindel 5000 1/min
Frässpindel 12000 1/min
Werkzeug in Revolver 5000 1/min
Werkzeugmagazin 40 Plätze
Werkzeugrevolver 12 anetr. Stationen
Stangendurchlass Max. 65mm
3m Kettenlademagazin 10 Stangen
Bruchkontrolle Laser
Steuerung Fanuc 31i
Maschinengewicht 18000 kg



CNC FRÄSEN

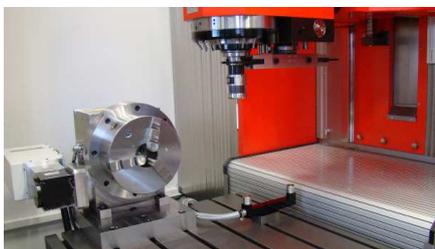
MATEC 30 HV Fahrständer



X-Verfahrweg 4000 mm
Y-Verfahrweg 800 mm
Z-Verfahrweg 800 mm
B-Verfahrweg +/- 105° Simultan
C-Verfahrweg 360° Simultan

Max. Drehzahl 12000 1/min
Werkzeugmagazin 36 Plätze

Werkzeugvermessung Laser
Bruchkontrolle Laser



Steuerung Heidenhain i-TNC 530
Maschinengewicht 28000 kg

WASSERSTRAHL- SCHNEIDEN

RS-3020 Portanlage



X-Verfahrweg 3050 mm
Y-Verfahrweg 2030 mm
Z-Verfahrweg 260 mm
B-Verfahrweg +/- 50° Manuell
Arbeitsdruck 400 bis 6000 Bar
Schneidventile 2 bis 4 Köpfe
Abrasive + Purwasser KR8-Cos4mos
Steuerung
Maschinengewicht 5500 kg