

# PRODUKTIONSMASCHINEN

**CNC  
DREHEN**  
CRL Zyklen Drehmaschine



Drehdurchmesser 220 mm  
Drehlänge 750 mm

Werkzeugrevolver 8 Stationen  
Spindeldurchlass 51 mm

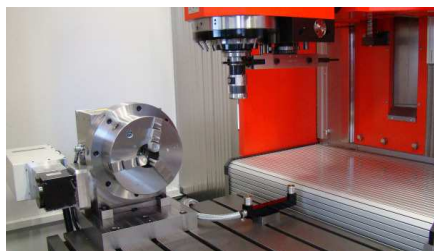
Maschinengewicht 2500 kg

**CNC  
FRÄSEN**  
MATEC 30 HV Fahrständer



X-Verfahrweg 4000 mm  
Y-Verfahrweg 800 mm  
Z-Verfahrweg 800 mm  
B-Verfahrweg +/- 105° Simultan  
C-Verfahrweg 360° Simultan

Werkzeugvermessung Laser  
Bruchkontrolle Laser



Max. Drehzahl 12000 1/min  
Werkzeugmagazin 36 Plätze

Maschinengewicht 28000 kg

**CNC  
DREHEN/FRÄSEN**  
Doosan Puma MX 2100 LST  
Multitask Center



Drehdurchmesser X1 540 mm  
Drehdurchmesser X2 300 mm  
Drehlänge Z 1520 mm  
Y-Verfahrweg +/- 85 mm  
B-Verfahrweg +/- 120° Simultan

Max. Drehzahl  
Hauptspindel 5000 1/min  
Subspindel 5000 1/min  
Frässpindel 12000 1/min  
Werkzeug in Revolver 5000 1/min



Stangendurchlass Max. 65 mm  
Werkzeugmagazin 40 Plätze  
Werkzeugrevolver 12 angetr. Stationen  
3m Kettenlademagazin 10 Stangen  
Bruchkontrolle Laser  
Maschinengewicht 18000 kg

**WASSERSTRAHL-  
SCHNEIDEN**  
RS-3020 Portanlage



X-Verfahrweg 3050 mm  
Y-Verfahrweg 2030 mm  
Z-Verfahrweg 260 mm  
B-Verfahrweg +/- 50° Manuell  
Arbeitsdruck 400 bis 6000 Bar  
Schneidventile 2 bis 4 Köpfe  
Abrasiv + Reinwasser

Maschinengewicht 5500 kg